

技术数据表




ALTECH PA66 A 1000/310 IM

基础聚合物	聚酰胺66
颜色	本色,黑色,白色
特殊功能	热老化稳定性,耐低温冲击改性,高流动,易脱模
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件,多样的,注塑部件,线束导架,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2000 / 900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65 / 25	MPa	ISO 178
拉伸模量	2200 / 950	MPa	ISO 527
屈服应力	55 / 35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.5 / 18	%	ISO 527
断裂伸长率	30 / 175	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / 1000	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	60 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	18 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	265 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	30 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275 / *	°C	-
熔体体积流动速度-载	5 / *	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1100 / -	kg/m ³	ISO 1183